

Projektliste

17.10. bis 16.12.2016	Internationales Lieferantentracking bei BOS Automotive Products Hungary LP Szabadsag utca 33. H-9245 Mosonszolnok im Auftrag von Sándor Koller Manufacturing Engineering Manager bei BOS Automotive für Dachsysteme bei BOS für Audi & Volvo
27.06.2016 bis 02.09.2016	Racemark International GmbH Position Leiter Logistik / Werkleiter (72186 Empfinden) Teppichmatte A Quality Kunden Daimler, Porsche, AMG, Bentley, Kia, Honda etc Absicherung der Liefertreue zu den OEM's, Sicherstellung der Funktionalität des ERP- Systems und der vor kurzem erfolgten Umstellung von SAP auf Plex Manufacturing Cloud, Stabilisierung des Bereich Logistik/Produktion, Auftragsabwicklung sowie Führung der MA/innen, Durchführung einer Wertstromanalyse über die gesamte Wertschöpfungskette, Umsetzung der sich daraus ergebenden Maßnahmen
30.05. bis 30.06.2016	Cost Control GmbH, Düsseldorf: Beratervertrag vom 19.05.2016 Anwendung Software Cost Control im Automotive
21.9.15-18.12.15	WILO SE Projektmanager Fabrikplanung Produktion (Dortmund)
06.07.15 – 10.08.15	Soluxtec GmbH Fertigungsleiter Produktion Organisation & Planung (Bitburg)
13.10.2014 bis 06.03.2015	CIMOTEC Automatisierung GmbH, Bitburg Betriebsleiter / Plant Manager (Interim Vakanzüberbrückung in Festanstellung) Qualifizierung von automatisierten.
22.7.-10.10.2014	HSP-Hochspannungsgeräte GmbH über Festanstellung Euro-Engineering GmbH in Troisdorf Fertigungsingenieur in der Logistik (Engpassmanagement, Verbesserung der Fertigungsqualität)
4/2014 bis 5/2014	Berode GmbH – Fertigungsingenieur in der Wertanalyse (in Festanstellung) - Wertanalyse WEBASTO Schiebedächer (global sourcing) - Wertanalyse Haulick & Roos Pressen - Wertanalyse-Projekt Rheinmetall
6/2013 bis 10/2013	Schneider Electric Wiehl, Standort Merten GmbH: Assembly Engineer mit folgenden Aufgaben: <ul style="list-style-type: none"> • to specify assembly process flow for specific product • to specify assembly equipment definitions and specification • assembly time analysis • design for manufacturing proposals to R&D • design for assembly proposals to R&D • Qualifizierung der Fertigungslinien zum Smoke Detector Planung der industriellen Fertigung für den neuen Rauchmelder SD2.0 unter Berücksichtigung & Integration der Fertigungsstätten in Lettland und Estland sowie der Entwicklungsabteilung in Wiehl / Deutschland (Stückzahl 1,4 Millionen pro Jahr), M&A- Integration Merten GmbH in Schneider Electric (Freiberuflich)
Februar bis 30.05.2013	Kröger Greifertechnik: Restrukturierung Fertigung, 5S, Arbeitsplatzorganisation und Fertigungsoptimierung, Coaching der mittleren Führungsebene in Sonsbeck. www.kroeger-greifertechnik.de (freiberuflich)
12/2012 bis 2/2013	Fa. Riedel Communications Verlagerung der Produktion, Restrukturierung Fertigung der Elektrobaugruppen & Endgeräte (freiberuflich)
09/2011 bis 12/2012	Toyota BOSHOKU Automotive Europe GmbH: Interim Manager als Leiter einer Task Force zur Produktions- /Prozess-Stabilisierung für Daimler Türverkleidung Armauflage C218, Verlagerung nach Polen & Qualifizierung, Launch Management Audi A3 Säulenverkleidungen (Interieur Säulenverkleidung A-,B- und C-Säulen) – 4 komplexe Produktionslinien M&A-Integration Polytec in Toyota Boshoku Automotive Europe (freiberuflich)
6/2011 bis 8/2011	Grohmann Engineering Prüm / Eifel, Beratervertrag zur freiberuflichen Projektunterstützung als Task Force Manager im Projekt Intel Flip Chip Placer /Nozzle Exchanger (Ausschusssenkung von 80% auf „first time righth“ quality) www.grohmann.com (Sondermaschinenbau) - freiberuflich

<p>4/2010 bis 05/2011</p>	<p>Grohe AG (Düsseldorf, Hemer) Interim Projektmanager, Beratungsvertrag zur freiberuflichen Unterstützung im Projektmanagement und Projektleitung, Gießerei, Galvanik, Montage, Strahlanlagen, Reinigungsanlage Prozessvalidierung und Qualifizierung der Anlagen. As a Project Manager in Product Development I had</p> <ul style="list-style-type: none"> to lead closely several cross-functional teams with representatives from Design, Marketing, R&D, Procurement, Production, Quality & Supply Chain to overtake responsibility for driving the development of key new product projects with high priority and visibility within the company, starting from first designs to ramp-up production of the final products in the plants (Klaeng, Mississauga, Albergaria, Hemer) implement these projects so that the products are launched on time and in full, at target cost, at target quality and at target budget collaborate with suppliers, tool makers and our plants on a global level independently to resolve potential cost or schedule conflicts and pro-actively manage crises <p>to interface with top executives of Grohe several times a week for decision-making and progress-reporting (freiberufliche Tätigkeit)</p>
<p>9/2009 bis 3/2010</p>	<p>Claas KGaA, Harsewinkel Konzerneinkauf <u>Freiberufliche</u> Unterstützung bei der Initiierung, Organisation und Durchführung von Wertanalyseprojekten/ Zielpreis- und Wertstromanalysen sowie die Koordination von interdisziplinären Projektteams im In- und Ausland. Außerdem gehören zu der Projektaufgabe der Ausbau von Methodiken zur Prozessanalyse und -optimierung, die Durchführung des Projektcontrollings und die Beratung bei Entwicklungs- und Optimierungsprojekten. Ferner soll der Einkauf bei Verhandlungen mit Lieferanten unterstützt werden. Qualifizierung von Anlagen innerhalb der Claas-Gruppe und beim Zulieferer. Als wesentliches Tool wird zur Unterstützung die Software Perfect ProCalc eingesetzt. - M&A-Integration Renault Tractor/Agriculture into Claas-Group</p>
<p>7/2009 bis 8/2009</p>	<p>Selbständiger Coach und Trainer Henning Wunderlich Coaching, Training, Beratung: Weiterentwicklung der eigenen Marke als ergänzendes Produkt zum Ingenieurbüro für Fertigungstechnik als industrienaher, wissensbasierte Dienstleistung für Projekt-Teams, Trouble-Shooting in Projekten. Projektsteuerung Winning Teams</p>
<p>5/2008 bis 6/2009</p>	<p>Freiberuflicher Interim Manager bei der Hella KGaA Hueck & Co Werk 4: Aufbau einer Notfertigung nach Brandfall (bei vollständigen Verlust der Allzeit-Bedarfe und Betriebsmittel) für die Kleinserienfertigung/Langzeitversorgung. Planen und festlegen der Arbeitsgänge, Arbeitsfolgen und Betriebsmittel unter Berücksichtigung vorhandener Fertigungsverfahren und – methoden , Planen und veranlassen der Beschaffung/Fertigung von Betriebs- und Prüfmitteln. Ein wichtiger Tätigkeitsschwerpunkt war das Projektieren der Prozessplanung im Rahmen von Elektronik-Entwicklungsprojekten in Absprache mit dem Vorgesetzten und es wurden die fertigungstechnischen Anforderungen geklärt und definiert. Planen der Fertigungsabläufe unter Berücksichtigung arbeitswissenschaftlicher, fertigungstechnischer und wirtschaftlicher Erkenntnisse sowie Betriebsmittel hinsichtlich Art, Umfang und Anzahl im Rahmen der zu erstellenden Kapazitäts- und Belegungspläne. Außerdem erarbeiten von Vorschlägen für eine fertigungsgerechte Gestaltung von Einzelteilen und Montagebaugruppen unter Benennung konkreter Einsparpotentiale, erarbeiten und implementieren von Prozessverbesserungen, erstellen der Fertigungspläne in Anwendung vorhandener Systeme und Verfahren und sicherstellen der Einhaltung definierter technischer Standards. Weiterhin verantwortete ich die Mustererstellung sowie die Analyse der Prüfmusterergebnisse. Anlagen qualifizierung neuer Betriebsmittel und Fertigungsinseln. Ich vereinbarte und verfolgte Ziele mit dem Projektmanager bezüglich Qualität, Kosten und Termine, zeige Lösungsalternativen auf bei vorhandener Zielabweichung in der Prozessplanung, führe Prozess-FMEA's unter Beachtung der Kundenanforderungen durch und wirkte mit beim Änderungsmanagement mittels Durchführung von Auslaufsteuerungen, Terminierungen, Kostenermittlungen und Machbarkeitsanalysen. Schnittstellenfunktion zu Werk 1, Werk 2 (beide in Lippstadt) und Werk 5 (Recklinghausen und zur den Diakonischen Werkstätten. Verlagerung Leuchtwertesteller nach Indien, Vorbereitung Verlagerung 28 Gerätefamilien nach Rumänien, Fertigung kleiner und mittlerer Losgrößen bei den Diakonischen Werkstätten. (freiberuflich)</p>

6/2007 bis 4/2008	<p>Freiberuflicher Projektmanager Gießerei bei der Friedrich Grohe AG in Hemer (80% der Kapazität)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Industrialisierung zur Anwendung synthetischen Kernsand in Verbindung mit anorganischen Bindersystemen in Zusammenarbeit mit der Uni Duisburg-Essen - Implementierung von keramischer Kokillenschichte in den Produktionsprozess - Projektleitung der Innovationsprojekte - Führung und Coaching des Erprobungsteams Gießerei - Senkung der Qualitätsausfallkosten - Zusammenarbeit mit der RWTH Aachen, TU Bergakademie Freiberg - Durchführung von Rationalisierungs- – und KVP-Maßnahmen, 5S und zugehörigen Methoden aus dem Lean Management - Optimierung bestehender Fertigungsverfahren in der Gießerei nach wirtschaftlichen und ergonomischen Gesichtspunkten, Strahlanlagen, Reinigungsanlage, Gleitschleifanlagen, konventionelles Zerspananlagen, Laserbeschriftungsanlagen <p>Mergers and acquisition M&A Grohe with Texas Pacific Group and CSFB Private Equity</p>
10/2006 bis 5/2007	<p>Aufbau des eigenen Geschäftsmodells, Gründung eines Ingenieurbüros für Fertigungstechnik, Interim Management, Betriebsberatung (Businessplan+Umsetzung)</p>
04/2006 bis 09/2006 (Eifelwerk)	<p>Optimierung und Produktpassung bleifreie Lötanlage Eifelwerk Montage GmbH in Üttfeld (Integration in den betrieblichen Ablauf am neuen Standort, Schnittstellenmanagement; Auftraggeber: Eifelwerk Fahrzeugtechnik, Entwicklungs- und Dienstleistungs-GmbH) - Festanstellung</p>
11/2005 bis 04/2006 (Eifelwerk)	<p>Projektleitung: Entwicklung einer Gießtechnologie zur sicheren Herstellung von dünnwandigen, hochbelasteten Teilen aus Magnesium für Eifelwerk Präzisionsgusstechnik GmbH in Eichelhardt (Fördermittelantrag im Bereich industrielle Forschung und vorwettbewerbliche Entwicklung; Auftraggeber: Eifelwerk Fahrzeugtechnik, Entwicklungs- und Dienstleistungs-GmbH)</p>
11/2005 bis 04/2006 (Eifelwerk)	<p>Projektleitung: Teilautomatisierung Sandformerei Eifelwerk Präzisionsgusstechnik GmbH in Eichelhardt (Konzepterstellung und Umsetzung mit den Projektpartnern Eifelwerk Präzisionsgußtechnik, HARO-Anlagentechnik, WEBAC Gießereitechnik; Auftraggeber: Eifelwerk Fahrzeugtechnik, Entwicklungs- und Dienstleistungs-GmbH)</p>
07/2005 bis 04/2006 (Eifelwerk)	<p>Projektleitung: Inbetriebnahme Bleifrei-Lötanlage am Eifelwerk-Standort Malbergweich (Zentrale), Vorbereitung zur Verlagerung in Zusammenarbeit mit Entwicklung, Produktionsbegleitung und Zusammenarbeit mit den Projektpartnern Eutect (Lötzelle), Eifelwerk Entwicklung (Transportsystem); Auftraggeber: Eifelwerk Fahrzeugtechnik, Entwicklungs- und Dienstleistungs-GmbH) - Qualifizierung der Anlagen und der Prozesse.</p>
01/2005 bis 11/2005 (Eifelwerk)	<p>Projektleitung Optimierung Synchronring-Schmiedeanlage Wildfang Präzisions schmiedetechnik Hettstedt (zusammen mit den Projektpartnern Unterschütz Sondermaschinenbau, Fa. MSR, SEW, Hauser, Eifelwerk-Entwicklung; Auftraggeber: Eifelwerk Fahrzeugtechnik, Entwicklungs- und Dienstleistungs-GmbH)</p>
02/2005 bis 03/2005 (Eifelwerk)	<p>Projektleitung: Verlagerung Kabelschneideanlage zur Eifelwerk Montage GmbH nach Üttfeld und Inbetriebnahme Cable-Cat (automatisches Kabeltrommelhandling, entwickelt in Zusammenarbeit mit Ramatech; Auftraggeber: Eifelwerk Fahrzeugtechnik, Entwicklungs- und Dienstleistungs-GmbH) Qualifizierung der Anlagen und der verketteten Pressen.</p>
04/2004 bis 02/2005 (Eifelwerk)	<p>Betrieb temporäres Kabelschneidesystem Speedy mit 2 Abwicklern in Malbergweich (Eifelwerk Zentrale), parallel Entwicklung Cable Cat, automatisiertes Handling von Kabeltrommeln, Interim Management Leitung der Batterieleitungsfertigung End-of-Line-Test, Qualifizierung der Anlagen</p>
03/2004 bis 08/2004 (Eifelwerk)	<p>Projektleitung: Neubau der Versandhalle Eifelwerkstandort Malbergweich (Zentrale), Bauleitung und Inbetriebnahme aller Gewerke und Ausbau mit Fremdfirmen bzw. eigenen Mitarbeitern bzw. Mitarbeitern aus der Gießerei</p>
06/2004 bis 08/2004 (Eifelwerk)	<p>Konzeptentwicklung und Projektleitung sowie Umsetzung und Inbetriebnahme teilautomatisierte Gehäusebedruckung mit den Projektpartnern AAT-Aston, Metronik, Schunk Fördertechnik</p>
06/2004 bis 07/2004 (Eifelwerk)	<p>Projektleitung: Lebensdauer-Simulation (Life Test) für bleifreie Lötverbindungen, Typprüfungsverfahren beim TÜV Süd – Entwicklung der</p>

	Prüfszenarien in Anlehnung an Automotive-Prozeduren und Durchführung der Typprüfung. Anlagenqualifizierung Sonderanlage inkl. SPC, MFU, ISTA-Norm
11/2003 bis 12/2004 (Eifelwerk)	Entwicklungsprojekt Cable-cat (automatisiertes Kabeltrommel-Handling), Entwicklungsprojekt bleifreies Lötverfahren (Induktivlöten, selektives Wellenlöten) Entwicklung und Anlagenqualifizierung und CE-Konformität.
12/2003 bis 04/2004 (Eifelwerk)	Übernahme der Wildfang Automotive (Schmiedewerk Hettstedt) aus Insolvenz in die Eifelwerk-Gruppe, Projektleitung/Interim Management Bereich Fertigung. Anlagenqualifizierung und Überarbeitung zerstörungsfreie Rissprüfung
2003 (Eifelwerk)	Interim Management Materialwirtschaft – Versand – Wareneingang <ul style="list-style-type: none"> • Projektierung und Umsetzung Neubau Mehrgeschoss-Fachbodenregalanlage • Gangbreiten-Optimierung für 3-Seitenstapler • Erweiterung Palettenregal-Lager • Projektierung neuer Versandbereich und Logistik-Konzept • Wegeoptimierung im Kommissionierlager
08/2002 bis 01/2003	Einarbeitung in Geschäftsprozesse Eifelwerk-Gruppe, Infor-APS/Sys
10/2001 bis 07/2002 (Grohmann Engineering)	Diverse Automotive-Projekte: (Task-Force-Management, Abnahmeverfahren bim Kunden) <ul style="list-style-type: none"> • Delphi Berlin (Bestückungslinie Türverkleidung E-Klasse) • Kostal Irland (div. PIN-Insertion-Lines) • Bosch (Nutzentrenner, Leiterplattenhandling, Laserlöten) • Valeo (Lenkwinkelsensor-Linie) • IEE (Sensorlinie) • Anlagenqualifizieren der verketteten Linien der Fertigung, MFU, SPC Biotechnologie-Projekte (Task-Force-Management, Abnahmeverfahren bim Kunden) <ul style="list-style-type: none"> • Graffinity • Impella Cardioteknik (Prüflinie für Herzpumpen) • DNA-Analyser • Anlagenqualifizierung aller Anlagen in Vorabnahme und Endabnahme beim Kunden, MFU, Device History Record. Computer-Elektronik <ul style="list-style-type: none"> • Intel Flip-Chip-Placer, Anlagenqualifizierung gegenüber INTEL, MFU
Arbeitgeberwechsel in die Eifel	
01/1999 bis 09/2001 (KS Diagnostik Dr. Schmidbauer GmbH)	Leitung der Fertigung/Montage <ul style="list-style-type: none"> • Aufbau und Planung von flexiblen Produktionssystemen • Arbeitsplanerstellung, Arbeitsvorbereitung • Unterstützung montagegerechte Produktgestaltung • Klärung aller produktspezifischen Sachverhalte mit betroffenen Abteilungen, Zulieferern und Kunden weltweit • Realisierung von Anläufen (Prototypen und Serienfertigung) • Überwachung der elektrischen Gerätesicherheitstests nach UL • Umsetzung der Qualitätsanforderungen gem. DIN ISO 9000 ff, FDA, UL DEMKO und des kundenspezifischen QS-Systems (Device History Record, Rückverfolgbarkeit, Dokumentation für Bayer Businessgroup Diagnostics) • Aufbau und Überwachung des Prüfwesens, Anlagenqualifizierung in Irland, und Usa und am Standort Deutschland (ADVIA IMS, Labcell, ADVIA 1650, Rackhandler für ADVIA 1650) Ab 11/2000 bis 09/2001 Produktionsleiter KS Diagnostik März 2001 bis September 2001 SAP/R3 Key-User Modul PP

07/1997 bis 12/1998 (KS Fototechnik Dr.Schmidbauer GmbH)	I-DEAS-Konstrukteur in internationalem Entwicklungsprojekt als tier-1-supplier für Bayer Businessgroup Diagnostics Tarrytown NY <ul style="list-style-type: none"> • 10/1998 bis 12/1998 Fertigungs- und Projektingenieur • Auslandsaufenthalte USA, Irland, England • Unterstützung montagegerechte Produktgestaltung • Klärung aller produktspezifischen Sachverhalte mit betroffenen Abteilungen, Zulieferern und Kunden weltweit • Realisierung von Anläufen (Prototypen und Serienfertigung) • Aufbau der Produkt-Dokumentation in englischer Sprache einschließlich Test- und Prüfprozeduren. Device History Record aufgebaut,
--	---

Summary:

Als Interim Manager oder Interim Executive übernehmen wir technische Führungspositionen in Linienfunktionen mit Verantwortung und Handlungsvollmacht für die Produktion sowie Gesamtverantwortung - auch gerne als Stabsstelle für temporäre Projektaufgaben. Ich biete aber auch Unterstützung bei der Umsetzung von Asset Deals, M&A-Projektberatung (bei **Mergers & Acquisitions** und Unternehmensübernahmen) - insbesondere im Mittelstand und KMU.

Referenzen:
Medizintechnik:

Lutz Doms, ASKION GmbH, Gewerbepark Keplerstraße 17-19, D-07549 Gera, Tel.: + 49 (0) 365 7353 – 400, Fax : + 49 (0) 365 7353 – 402
 Mail: Lutz.Doms@askion.com, www.askion.com Geschäftsführer & Entwicklungsleiter R&D

Automotive:

Herbert Wolf, Manager Industrial Engineering, BOSHOKU AUTOMOTIVE EUROPE GmbH
 Dieselweg 10, D-82538 Geretsried, Phone: +49 8171 381-265
 Fax: +49 8171 381-353, Mobile: +49 179 9333808

Henning Dressel, zur Zeit als General Manager CBU Daimler & VW Group Global Interior bei Johnson Controls, Industriestraße 20-30, 51399, Burscheid, Nordrhein-Westfalen
 Mobil: +49-162-1089503, Telefon +49-2174-654135, Fax +49-2174-654628
 E-Mail henning.dressel@jci.com

Frank Heer Production Engineering, **Boshoku Automotive Europe** Waldbröl
 Mobil: +49-173-2829216
 Telefon:+49-2291-794135
 Fax:+49-2291-794115
 E-Mail: frank.heer@boshoku.com

Sonstige Referenzen:

Dr. Waldemar Gaida, **Abt.-Leiter Vorentwicklung und neue Technologien**
GROHE AG, Düsseldorf (Hauptstandort), Deutschland
 Telefon: +49-211-91 30 30 11

Dr. Holger Wirtz, Dr.-Ing, Mechanical Engineering
Vice President, Value Creation Programme Office
 Ideal Standard International, Neuss
 Mobil: +49-176-78882029, Rheinfährstr. 207, 41468, Neuss

Christiane Bewersdorff, Abgeschl. Studium Betriebswirtschaft
Head of Human Resources Head Office & Personnel Development GROHE AG
Grohe AG Hemer, NRW
Mobil:+49-162-2442052, Telefon +49-2372-932541
E-Mail: christiane.bewersdorff@grohe.com

Jens Harder, Dipl.-Wirtschaftsing. (FH)
Vice President Corporate Purchasing
Grohe AG, Düsseldorf
Telefon: +49-211-91303260
E-Mail: jens.harder@grohe.com

Dr. Philipp Diekmann, Dipl.-Kaufmann / Dr. rer. Pol
Geschäftsführer, CFO/CRO
MEZ Gruppe (Portfoliounternehmen der Aurelius AG) Kenzingen
Mobil: +49-160-93903475, Telefon: +49-7644-802-313
Fax: +49-7644-802-376
E-Mail: philipp.diekmann@mezcrafts.com
Adresse: Kaiserstr. 1, 79341, Kenzingen

Jörg Buchholz, Diplom Betriebswirt
Geschäftsführer International Industry Consulting / Baden Executive Search GmbH
Telefon: +49-721-8203974-0 , Fax: +49-721-8203979-50
E-Mail: joerg.buchholz@international-industry-consulting.com
Steinhäuserstr. 17, 76135, Karlsruhe, Baden-Württemberg

Jens Christophers, Dipl.-Betriebswirt
CEO, taskforce - Management on Demand, Inc. USA (Münster)
Mobil: +49-173-7223333, Telefon:+49-89-130122-920
Fax: +49-89-130122-919
E-Mail: jens.christophers@taskforce.net